**КОМИТЕТ ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ**

 **ВОЛГОГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ**

**ГБПОУ «ФРОЛОВСКИЙ ПРОМЫШЛЕННО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»**

**ПРОГРАММа учебной практики**

**профессионального модуля**

**ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего «Электромонтер по ремонту и обслуживанию\_ электрооборудования».**

**УП05.01. Слесарно-механическая**

**наименование модуля**

2018 г.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Одобренана заседании цикловой комиссии специальности \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Протокол № \_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2018 г.Председатель комиссии\_\_\_\_ О.Е. Сердюкова\_ |  | Утверждаю:Зам.директора по УПР\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.Г.Кувшинова«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2018 г. |

Программа учебной практики профессионального модуля ПМ.05. Выполнение работ по профессии рабочего «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности

**08.02.09 «Монтаж, наладка и эксплуатация электрооборудования промышленных и гражданских зданий»**

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Фроловский промышленно-экономический техникум» (ГБПОУ «ФПЭТ»)

Разработчик: Копченко Андрей Викторович преподаватель.

Рекомендована Экспертным советом ГБПОУ «Фроловский промышленно-экономический техникум»

Заключение Экспертного совета №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_ г.

Рецензенты:

СОДЕРЖАНИЕ

|  |  |
| --- | --- |
| **1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ практики** | **стр.****4** |
| **2. результаты освоения ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** | **5** |
| **3. СТРУКТУРА и содержание профессионального модуля** | **6** |
| **4. условия реализации программы ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ** | **9** |
| **5. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)** | **11** |

**паспорт ПРОГРАММЫ учебной практики ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 05.**

**«Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочего, должностям служащего»**

**1.1. Область применения программы**

 Рабочая программа учебной практики является частью основной образовательной программыпрофессионального модуля ПМ.05« Выполнение работ по профессии рабочего (должности служащего)» по специальности **08.02.09 «Монтаж, наладка и эксплуатация электрооборудования промышленных и гражданских зданий»** базовой подготовки в части освоения основного вида профессиональной деятельности **(ВПД)**: выполнение работ по профессии рабочего « Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования»

 Программа учебной практики профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке специалистов энергетической промышленности по выполнению работ по профессии «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования». Опыт работы не требуется.

**1.2. Цели и задачи учебной практики:** формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта.

Требования к результатам **освоения учебной практики**

В результате прохождения учебной практики, реализуемой в рамках профессионального модуля УП05.01 обучающийся должен приобрести первичные профессиональные навыкислесарно-механических работ.

Уметь производить:

**У 1**. - Разметку на листовой стали несложных изделий;

**У 2**. - Рубку металлов;

**У 3. –**Правкуметаллов;

**У 4**. – Резка металла;

**У 5**. - Опиливание поверхностей;

**У 6. -** Сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий;

**У 7**. - Выполнение заклепочных соединений;

**У 8. -** Нарезание резьб;

**У 9.** - Обработку на токарных станках;

**У 10** - Обработку на фрезерных станках;

**У 11**. -Обработку на строгальных станках;

**1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы учебной практики профессионального модуля ПМ05:**

Всего – 108 часов, в том числе

в\_\_-\_\_\_семестре \_\_\_-\_\_\_\_\_часов

во IIсеместре \_\_\_108\_\_\_часов

**2. результаты освоения программы учебной практики ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

 Результатом освоения учебной практики УП.1 в профессиональном модуле ПМ 05. является получение первичных профессиональных навыков слесарно-механических работ по рабочей профессии «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования», для последующего освоения общих и профессиональных компетенций:

|  |  |
| --- | --- |
| **Код** | **Наименование результата обучения** |
| ПК 1 | Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов в процессе монтажа и ремонта электрооборудования. |
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, исходя из целей и способов её достижения, определённых руководителем |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4 | Осуществлять поиск информации необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6 | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. |
| ОК 7 | Исполнять воинскую обязанность в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей) |

**3. Содержание учебной практики по профилю специальности**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Формируемые умения и навыки | Наименование разделов и тем | Виды работ | Количество часов |
|  | Вводный инструктаж | Прохождение инструктажа по технике безопасности. Составление плана практики.  | *6* |
| У 1 | Разметка | Подготовка деталей под разметку. Разметка на листовой стали не сложных изделий с проведением параллельных и перпендикулярных линий, построение углов прямоугольных фигур, накернивание.  | *6* |
| У 2 | Рубка металлов | Вырубка криволинейной канавки в подшипнике качения, разметка канавки, зажим детали в тисках, черновая и чистовая работа крейцмейселем. Рубка круглого металла, плоского и листового. Рубка заготовок из тонкого листа, кернение контура, окончательная работа. | *6* |
| У 3 | Права и гибка металлов | Правка на плите с применением призм с помощью плит и бруска; правка труб; гибка полосовой стали; гибка в гибочных приспособлений; гибка труб диаметром до 40мм. на неподвижной оправке, диаметром до 20мм. на приспособления без наполнителя. | *6* |
| У 4 | Резка металлов | Подготовка ножовочного полотна; резка различного профиля заготовок; резка труборезом электроножницами. | *6* |
| У 5 | Опиливание плоских поверхностей  | Опиливание широких и узких плоскостей драчевым напильников с проверкой плоскости по лекальной линейке. | *6* |
| У 5 | Опиливание сопряженных поверхностей | Опиливание сопряженных поверхностей, расположенных под разными углами и проверкой угловым шаблоном, угольником и лекальной линейкой; опиливание параллельных плоскостей с последующей проверкой. | *6* |
| У 6 | Сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий  | Управление сверлильными станками; крепление сверл в патроне; сверление отверстий в деталях из листа, профилей и труб по шаблону; | *6* |
| У 7 | Выполнение заклепочных соединений | Зенкование просверленных отверстий под головки винтов и заклепок. Зенкерование иразвертывание в ручную цилиндрических и конических отверстий. | *6* |
| У 8 | Нарезание резьб | Нарезание наружных резьб на прутковом материале и на трубах с помощью резьбонарезных плашек. | *6* |
| У 8 | Нарезание резьб | Сверление сквозных и глухих отверстий под резьбу и нарезание внутренних резьб с помощью метчиков. | *6* |
| У 1-8 | Комплексные работы | Изготовление не сложных изделий с использованием слесарных операций и инструментов. | *6* |
| У 1-8 | Комплексные работы | Комплексная работа по изготовлению контрольной детали или изделия по чертежу. | *6* |
| У 1-8 | Комплексные работы | Комплексная работа по изготовлению контрольной детали или изделия по чертежу. | *6* |
| У 9 | Обработка на токарных станках | Управление токарным станком. Обтачивание цилиндрических поверхностей. | *6* |
| У 9 | Обработка на токарных станках | Подрезание торцов и уступов. Отрезание. Вытачивание канавок. Центрование и сверление отверстий.  | *6* |
| У 10 | Фрезерование | Управление фрезерным станком. Выверка и закрепление заготовок. Установка фрез. Снятие металла по заданию.  | *6* |
| У 11 | Строгание и шлифование | Управление строгальным и шлифовальным станками. Упражнения по снятию слоя металла по заданию.  | *6* |
|  |  | Итого: | *108ч* |

# **4. условия реализации программы учебной практики ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

# **4.1. Требования к условиям проведения учебной практики по профессиональному модулю ПМ05**

Реализация программы предполагает проведение учебной практики на базе учебно-производственных мастерских ГБПОУ «Фроловский промышленно-экономический техникум».

 Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

*-*верстаки слесарные, станки металлорежущие (заточной, сверлильные, токарные, фрезерные, строгальные) учебные столы и стулья, шкафы, сейфы, стамески, плиты - разметочные и поверочные;

*-*разметочные инструменты, напильники ручные, молотки, зубила, ножовки слесарне, ножницы по металлу, отвертки, шаберы, плоскогубцы, кусачки, пассатижи, ключи-гаечные, торцовые, раздвижные, сметчики и плашки, бородки, воротники, сверла, развертки, клепальный инструмент, паяльники, резцы разные, фрезы, абразивные круги, контрольно-измерительные инструменты (штангенциркуль, линейка, нутромеры, штангенрейсмусы, микрометры, угломеры, щупы, калибры скобы, калибры-пробки, резьбомеры, угольники, индикаторы;

 *-* разборочно-сборочные приспособления, домкраты и призмы для разметки, съемники разные, слесарные и машинные тиски, ручные тиски, струбцины жесткие раздвижные, кондукторы для сверления, патроны трехкулачковые, люнеты, центры подвижные (вращающиеся), оправки разные, патроны сверильных станков, переходные конические втулки Морзе, плашкодержатели, метчикодержатели;

 - приборы, детали, материалы, заготовки, готовые изделия;

 - защитные очки, защитные щитки, спец одежда, защитные экраны, наушники;

 - огнетушители и другие средства пожаротушения;

- инструкции по правилам техники безопасности и охране труда при выполнении слесарно-механических работ, плакаты по технике безопасности по видам слесарно-механических работ, стенды и планшеты комплексных слесарных и механических работ,инструкционно-технологические карты на изготавливаемую продукцию, рисунки, фотографии, чертежи, карты эскизов, операционные карты, тех. процессы, маршрутные карты, билеты, тесты, карты опроса, карточки-задания, квалификационные характеристики рабочих профессий, графики работ,таблицы нарезаемых резьб, модели, макеты, разрезы, детали механизмов, инструменты и приборы.

**4.2 Общие требования к организации проведения учебной практики**

Учебная практика является промежуточной по модулю, проводится после изучения теоретического материала, рабочие места соответствуют профилю специальности.

Перед выходом на практику обучающиеся должны быть ознакомлены с целями, задачами практики, основными формами отчетных документов по итогам практики. Во время прохождения практики руководитель практики от ОУ контролирует условия прохождения практики.

Аттестация по итогам учебной практики проводится на основаниирезультатов дифференцированного зачета.

**4.3 Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Руководство учебной практикой осуществляют мастера производственного обучения и преподаватели.

 Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

1. Высшее профессиональное образование, соответствующее профилю модуля, с обязательной стажировкой в профильных предприятиях не реже 1 раза в 3 года.
2. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.
3. Для мастера наличие профильного профессионального образования, с обязательной стажировкойв профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

# **4.4. Информационное обеспечение обучения**

**Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

Основные источники:

Багдасарова, Т.А. Технология токарных работ [Текст]: учебник для нпо / Т.А. Багдасарова.- 2-е изд., испр.- М.: Издательский центр «Академия», 2012.- 160с.

Нефёдов Н.А. Практическое обучение в машиностроительных техникумах. – М. «Высшая школа»,1990г; Макиенко Н.И. «Общий курс слесарного дела.» – М. «Высшая школа», 1998г

Дополнительные источники:

В.А. Слепилин. «Руководство для обучения токарей по металлу» - М . «Высшая школа», 1987г; В. А. Скакун. «Производственное обучение общеслесарным работам» - М. «Высшая школа», 1989г; В.А Скакун. « Руководство по обучению слесарному делу» - М. «Высшая школа», 1990г; Н.И. Макиенко «Практические работы по слесарному делу» – М. «Высшая школа», 1982г; Ф.А. Барбашов «Фрезерные работы» - М. «Высшая школа», 1980г; Г. Г. Долматов и ДР. «Слесарное дело: Учебное пособие – Ростов Н/Д: Феникс 2009 – 230 с.: ил – (Профессиональное образование). ISBN 978 – 5 – 222- 13720 – 8.

Интернет источники:

<http://stct.ru/texnika-bezopasnosti-pri-vypolnenii-slesarno>,

<http://www.ktovdome.ru/60/386/164/11280.html> ,

<http://canegor.urc.ac.ru/B/pravilnaya_zatochka_zubila.html> ,

<http://www.bibliotekar.ru/slesar/7.htm> , <http://mir-mastera.ru/raboti-po-metally/28-narezanie-rezbi> ,

<http://kharkov-radiator.narod.ru/index/0-3> ,

<http://car-exotic.com/vaz-cars/vaz-2108-car-engine-40.html>

# **Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)**

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики от техникума. В период прохождения учебной практики обучающиеся обязаны вести ежедневный дневник учебной практики.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Результаты****(освоенные умения и навыки)** | **Основные показатели результатов подготовки** | **Формы и методы контроля и оценки** |
| **У 1**. - Разметка на листовой стали несложных изделий;**У 2**. - Рубка металлов;**У 3. –** Правкаметаллов;**У 4**. – Резка металла;**У 5**. -Опиливание поверхностей;**У6. -** Сверление,зенкование, зенкерова-ние и развертывание отверстий;**У7 . -** Выполнение заклепоч-ных соединений;**У 8. -** Нарезание резьб;**У 9.** - Обработка на токарных станках;**У 10** - Обработка на фрезерных станках;**У11**. -Обработка на строгальных станках; | -демонстрация навыков выполнения слесарно- механических операций с соблюдением требований техники безопасности;-правильность выполнения технологических операций при проведении комплексных работ в соответствии с нормативно-справочной документацией ; |  Наблюдение во время выполнения задания учебной практики |